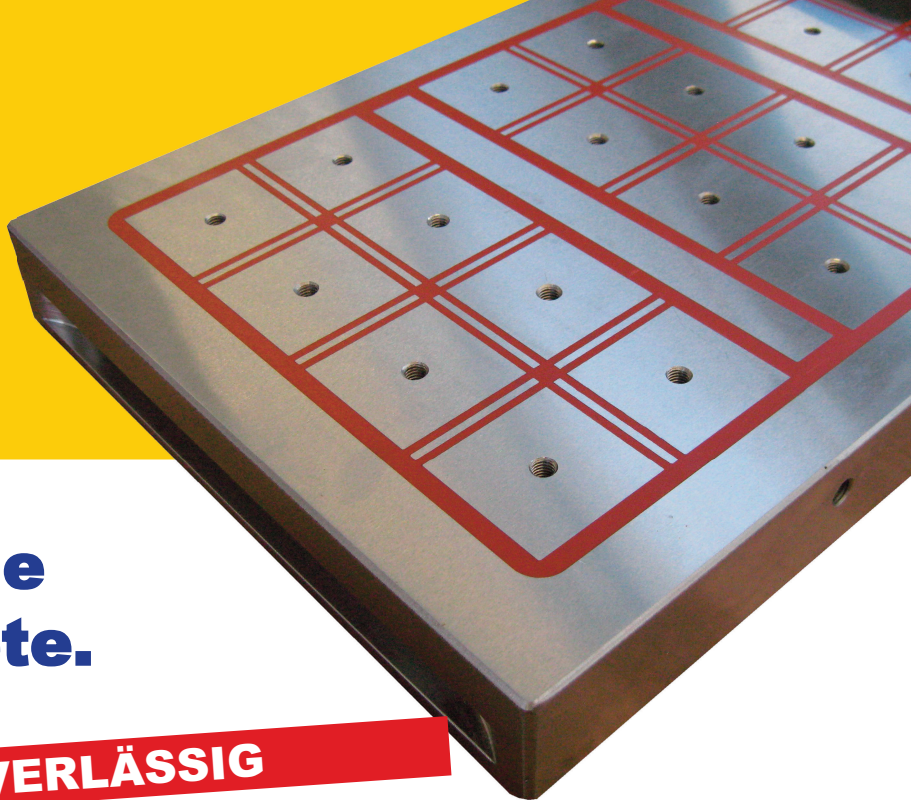


# QUAD EXTRA



## Die neue Baureihe von Tecnomagnete.

**ROBUST – GENAU – ZUVERLÄSSIG**

### Die bekannten Vorteile der elektro- permanenten Magnetspanntechnik:

- keine Stromversorgung während der Bearbeitung nötig
- 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung
- volle Ausnutzung der Maschinen-Verfahrwege
- schnelles Aufspannen der Werkstücke
- automatisches Unterfüttern
- flächiges, gleichmässiges Spannen
- keine Vibration während der Bearbeitung
- wartungsfrei

### Die Änderungen auf einen Blick:

- höhere magnetische Haltekraft mit neuen Polverlängerungen
- höhere Steifigkeit
- flachere Magnetspannplatten
- geringeres Eigengewicht
- breiterer Rahmen für individuelle Anschläge/Bohrungen etc.
- Stichmasse der Gewindesackbohrungen für die Polverlängerungen in sehr engem Toleranzfeld
- neuer Push-Pull-Steckkontakt
- mit unterschiedlichen Netzspannungen ansteuerbar

### Modell HD 50

Hohe Poldichte, zur Bearbeitung von kleinen und mittelgrossen Werkstücken mit geringer Stärke  
Nominale Polabmessung: 50 mm  
Kraft/Pol ohne Luftspalt: 400 daN  
Min. Werkstückdicke für max.  
Magnetfluss: 12 mm  
Polteilung: 60,2 mm

### Modell HD 70

Hohe Poldichte, zur Bearbeitung von mittelgrossen und grossen Werkstücken mit mittlerer Stärke  
Nominale Polabmessung: 70 mm  
Kraft/Pol ohne Luftspalt: 780 daN  
Min. Werkstückdicke für max.  
Magnetfluss: 17 mm  
Polteilung: 85,2 mm



### Das innovative Monoblock-Design

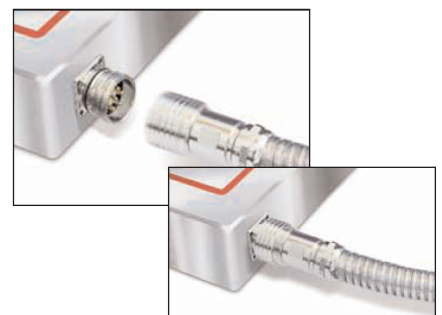


Die magnetische Oberfläche besteht aus einer Polplatte, die aus einem Stahlblock heraus gearbeitet wird. Hochfeste Schrauben verbinden die Platte mit dem Hauptkörper, der ebenfalls aus einem Stahlblock gefertigt ist. Die Steifigkeit wird dadurch erhöht. Weiterhin sind die Spulen und die Elektrik besser geschützt. Zur Isolation wird wie bisher das bewährte hoch resistente Epoxydharz verwendet.

### Der Push-Pull-Stecker

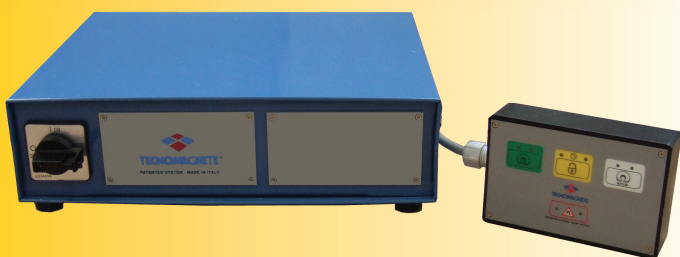
Der Neue PPC-Steckkontakt ist äusserst kompakt und praxisgerecht ausgeführt.

Schutzklasse des Steckers: IP 67.



## Modell HN 70

Hohe Poldichte mit Nuflux zur Bearbeitung von hochlegierten Werkstücken und zur HSC-Bearbeitung  
Nominale Polabmessung: 70 mm  
Kraft/Pol ohne Luftspalt: 200 daN  
Kraft/Pol auf den Polverlängerungen mit reduzierter Fläche (ca. 24 cm<sup>2</sup>): 350 daN  
Min. Werkstückdicke für max. Magnetfluss: 8 mm  
Polteilung: 85,2 mm



## Steuergeräte ST

Quad Extra Magnetsysteme werden mit den neuen Steuergeräten **ST100** und **ST200** geliefert. Die Steuerspannung zu den Magnetspannplatten ist auf 230 V limitiert, um elektromagnetische Interferenzen auszuschliessen und die Leistungsaufnahme zu begrenzen. Dies erhöht die Zuverlässigkeit und Lebensdauer.



Die Steuergeräte **ST100** sind für 230 V Netzspannung ausgelegt. Sie haben kompakte Abmessungen, ein überarbeitetes Bedienfeld und werden mit einem RS232 Stecker zur Maschinensicherung geliefert.

Mit den Steuergeräten **ST100F** werden HD-Magnetspannplatten angesteuert.

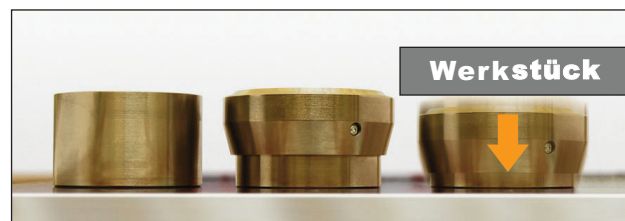
Die Steuergeräte **ST100R** dienen dem

Ansteuern der HN-Magnetspannsysteme. Sie sind mit einer 3-Stufen-Haltekraftregulierung ausgestattet.

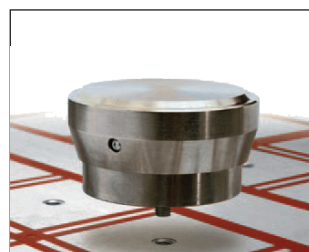
Die **ST200-Modelle** sind für verschiedene Netzspannungen verfügbar: 200 V bis 480 V. Sie sind zum Ansteuern von grossen Magnetspannplatten oder Magnettischen ausgelegt. Mit den Modellen **ST200F** können sämtliche HD Magnetspannsysteme angesteuert werden. Das Modell **ST200R** dient der Ansteuerung von HN-Magnetspannsystemen und ist mit einer 8-fachen Haltekraftstufenregulierung ausgestattet. Alle ST200 Steuereinheiten werden mit einem Handbediengerät und einem RS232 Stecker für die Verbindung zur Maschinensicherung geliefert. Die R-Modelle verfügen zusätzlich über den Nuflux-Zyklus, um Werkstücke aus sehr hoch legiertem Stahl restlos zu entmagnetisieren.

## Hochleistungs-Polverlängerungen Typ RMP

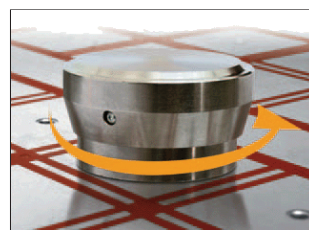
Die praktische Lösung zum automatischen Unterfüttern von unebenen und rohen Oberflächen.



Die neuen runden mobilen Polverlängerungen Typ **RMP** bestehen aus zwei Präzisionsteilen, die im Inneren beweglich sind, so dass das obere Teil beim Magnetisieren automatisch an das Werkstück gleitet.



Dank des eingearbeiteten Gewindebolzens können die Polverlängerungen schnell und einfach mit einer Drehung befestigt werden. Sie müssen nicht mehr ausgerichtet werden. Der Höhenausgleich beträgt bis zu 7 mm.



Das innovative Design verhindert das Eindringen von Schmutz und damit auch leistungsreduzierende Luftspalte oder magnetische Interferenzen mit benachbarten Polverlängerungen.

Die **RMP Polverlängerungen** steigern die magnetische Leistungsfähigkeit um bis zu 20 % und sorgen für eine einfache und schnelle Positionierung der Werkstücke.

## Polverlängerungen mit reduzierter Oberfläche



Sie konzentrieren die magnetische Flussdichte und verdoppeln so die Kraft/cm<sup>2</sup> Poloberfläche, welche in Kontakt mit dem Werkstück ist.

**gühring**  
GMBH SPANNTECHNIK

Albert-Einstein-Straße 2  
D 70806 Kornwestheim  
Tel. (07154) 81604-0 Fax 81604-40  
E-Mail: [info@guehring-gmbh.de](mailto:info@guehring-gmbh.de)  
[www.guehring-gmbh.de](http://www.guehring-gmbh.de)